

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0002.003

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	RYMET Roman Rydzynski Sp. J. ul. Gen. J. Bema 3A PL 63-910 Miejska Górka
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa Wykonania	EXC2 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3 8.1 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 4
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Tomasz Gospodarek, IWE urodzony 25.07.1980
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	06.05.2016
Termin ważności	11.01.2018
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 03.06.2016
Swider/EB


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Prüfstelle